

GUANTES SIN RECUBRIMIENTO JUBA - HTE100 GARDEN

Guante de punto con sistema de bloqueo para manejo de tijera eléctrica.



GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Poda con tijera eléctrica compatible con el sistema CPS.
- Es recomendable ensayar la compatibilidad de las tijeras con los guantes antes de iniciar la poda. Siga las instrucciones y recomendaciones de uso del fabricante de su tijera eléctrica.

NORMATIVA



EN 388:2016+A1:2018



2443F

CARACTERÍSTICAS

- Tejido de punto con alta propiedad anticorte. Protección máxima al corte vertical (nivel F). Buena resistencia a la abrasión.
- Compatible con el sistema CPS de tijera de podar. Aconsejable el uso en condiciones secas.
- Ligero y transpirable. Ambidiestro. Ideal para usar en la mano contraria a la que maneja la tijera.
- Puño de punto para mejor sujeción a la muñeca.

| COLOR | GRUESO | LARGO | TALLAS | EMBALAJE |
|-------|----------|--|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Azul | Galga 10 | S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm XXL - 27 cm | 7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL | 6 unidad/paquete 60 unidades/caja |

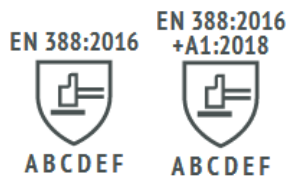
NORMATIVAS

EN 388:2016+A1:2018



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos trece años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.



- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

| En388:2016 niveles de prestaciones | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|---|------------|------------|-------------|-------------|-----------|
| 6.1 resistencia a la abrasión (ciclos) | 100 | 500 | 2000 | 8000 | - |
| 6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice) | 1,2 | 2,5 | 5 | 10 | 20 |
| 6.4 resistencia al rasgado (newtons) | 10 | 25 | 50 | 75 | - |
| 6.5 resistencia a la perforación (newtons) | 20 | 60 | 100 | 150 | - |

| Eniso13997:1999 niveles de prestaciones | A | B | C | D | E | F |
|--|---|---|----|----|----|----|
| 6.3 tdm: resistencia al corte (newtons) | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |