

FLOW P.O. 32 - 46 - 68

Pág 1 de 2

DESCRIPCIÓN:

Aceites lubricantes multifuncionales en base mineral de elevado grado de refinado y aditivos de última generación. Especialmente desarrollados para la lubricación de sistemas de engranajes cerrados de uso industrial. Su formulación avanzada aporta una extraordinaria capacidad para soportar cargas (propiedades de Extrema Presión).

PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ Mínima formación de espuma, reduciendo el fenómeno de cavitación en la lubricación de cojinetes lisos.
- ✓ Reducida tendencia a formar depósitos, manteniendo los componentes en un óptimo estado de limpieza, prolongando su vida útil.
- ✓ Excelente estabilidad térmica.
- ✓ Rápida separación del agua, lo que impide la llegada de la humedad a las superficies metálicas.
- ✓ Superior capacidad antidesgaste, antiherrumbre y anticorrosión, protegiendo bombas y componentes.
- ✓ Reduce las pérdidas de potencia por fricción, garantizando un rendimiento óptimo y un funcionamiento silencioso.
- ✓ Sus excelentes propiedades de Extrema Presión los hacen adecuados para su uso en elementos cargados.
- ✓ Excelente filtrabilidad.
- ✓ Compatible con juntas y retenes habitualmente empleados.

APLICACIONES

- ✓ Sistemas por circulación para la lubricación de engranajes cerrados de uso industrial, cojinetes lisos, guías y rodamientos donde se requiera un lubricante con propiedades EP.
- ✓ Lubricación de elementos mecánicos con cargas de choque y/o deslizantes
- ✓ Sistemas hidráulicos que operen a altas presiones y/o altas temperaturas.
- ✓ Mandos hidráulicos, prensas, grúas, plumas.
- ✓ Transmisiones y acoplamientos hidráulicos.

ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD

Engranajes	Sistemas hidráulicos
DIN 51517 Parte 3 (CLP)	DIN 51524 Parte 2 (HLP)
US STEEL 224	AFNOR NF E 48-603 (HM)
FIVES CINCINNATI: P-63 (ISO 68)	EATON VICKERS M-2950-S / EATON VICKERS I-286-S
AGMA 9005-D94 EP	DENISON HF-0, HF-1, HF-2
DAVID BROWN S1.53.101-E	ISO 11158 (HM), ISO 6743/4 (HM)
ISO 12925-1 CKC - CKD	SEB 181222
SEB 181226	FIVES CINCINNATI: P-68 (HM-32), P-69 (HM-68), P-70 (HM-46)

FLOW P.O. 32 - 46 - 68

Pág 2 de 2

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR		
		32	46	68
Grado ISO	ISO 3448	32	46	68
Viscosidad cinemática a 40 °C, Típico (cSt)	ASTM D-445	32	46	68
Índice de viscosidad, Mín	ASTM D-2270	100	100	100
Densidad a 15 °C, Típico (kg/l)	ASTM D-1298	0,865	0,870	0,880
Punto de congelación (°C), máx	ASTM D-97	-20	-20	-15
Punto de inflamación COC, mín (°C)	ASTM D-92	200	210	220
Corrosión al cobre (3h, 100 °C), máx	ASTM D-130	1b	1b	1b
FZG, (A/8.3/90), Stage	DIN 51354/2	12	12	12
FAG FE-8 (D-7.5/80-80), desgaste, (mg)	DIN 51819/3	< 30	< 30	< 30
Carga TIMKEN (lb)	ASTM D-2782	> 60	> 60	> 60
Test EP, 4 Bolas, soldadura (kg)	ASTM D-2596	250	250	250
Test Desgaste, 4 Bolas, Huella (mm)	ASTM D-2266	< 0,4	<0,4	<0,4

PRESENTACIÓN:

Envases de 20 L y bidones de 200 L.